

UNIVERSAL
CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate Nr: 2163-PPE-639

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by

Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,
P. R. CHINA

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001+A1:2009 Respiratory Protective Devices - Filtering Half
Masks To Protect Against Particles - Requirements, Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation. The details of essential requirement compliance is given in technical report numbered **2163-PPE-640**.

Product Definition

Brand Name: YPHD **Model:** YD-002

Filtering half mask

Total Inwards Leakage: Class - FFP2

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

- Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9**.
- Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective **Equipment Regulation (EU) 2016/425** and harmonized standards, ensured by assessments based on **Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module 0)** of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **28/04/2020** and will be valid for 5 years if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.

CE
2163

Suat KACMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Director

The validity of this certificate can be verified online.

TECHNICAL ASSESSMENT REPORT

REPORT DATE/NO: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Client: Guangdong YIDAO Medical Technology Co., LTD.

Address: Room 302, Building 2, No. 1, Lane 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. CHINA

This report is for the given above, manufacturer prepared according to the test results obtained for the product dated 25.04.2020 with ID 04-2020-T-053 based on EN 149: 2001 +A1: 2009 standard. The technical file of the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personal Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate No. 2163 - PPF. - 639 issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 7 pages.

Product Description: Particle Filtering half mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Trademark : YPHD

Model : YD-002



**THE CLAUSES OF EN 149: 2001 +A1: 2009 STANDARD RELATED TO EUROPEAN UNION DIRECTIVE
EU 2016/425 REQUIREMENTS**

I.1. Design principles

I.1.1. Ergonomics

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

1.1.2. Levels and classes of protection

1.1.2.1. Highest level of protection possible

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

1.2. Innocuousness of PPE

1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

1.2.1.1. Suitable constituent materials

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

1.2.1.3. Maximum permissible user impediment

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized: nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

1.3 Comfort and effectiveness

1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

1.3.2. Lightness and design strength

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

1.4. Information supplied by the manufacturer

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection. cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions:
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question:
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits or use;
- f) The obsolescence deadline period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings(see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination

UNIVERSAL CERTIFICATION

2. ADDITIONAL REQUIEREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that after the adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must, if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user.

Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of PPE must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all or part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

3.10.2. Protection against cutaneous anti ocular contact

PPE intended to prevent the surface contact of all or part of the body with substances and mixtures which are hazardous to health or with harmful biological agents must be capable of preventing the penetration or permeation of such substances and mixtures and agents through the protective integument under the foreseeable conditions of use for which the PPE is intended.

To this end, the constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure, as far as possible, complete leak-tightness, which will allow where necessary prolonged daily use or, failing this, limited leak-tightness necessitating a restriction of the period of wear.

Where, by virtue of their nature and the foreseeable conditions of their use, certain substances and mixtures which are hazardous to health or harmful biological agents possess high penetrative power which limits the duration of the protection provided by the PPE in question, the latter must be subjected to standard tests with a view to their classification on the basis of their performance. PPE which is considered to be in conformity with the test specifications must bear a marking indicating, in particular, the names or, in the absence of the names, the codes of the substances used in the tests and the corresponding standard period of protection. The manufacturer's instructions must also contain, in particular, an explanation of the codes (if necessary), a detailed description of the standard tests and all appropriate information for the determination of the maximum permissible period of wear under the different foreseeable conditions of use.

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Technical Assessment of EN 149:2001 + A1:2009 Standard and other Standards it refers to Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive

Conforming to EN 149:2001+ A1:2009 Standard Requirements

Classification: Particle Filtering Half Mask

Total Inward Leakage: Classification - FFP2

Parking: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage.

Material: Material used in particle filtering half masks. according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning reports: It is understood withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used. suffered mechanical failure of the facepiece or straps. any material from the filter media released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer.

Cleaning and Disinfection: Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable.

Practical Performance:

Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009 and Result
1.The face piece fitting	2	0	Positive results should be obtained from the performance tests related to the implementation under real conditions. No imperfections
2.Head harness comfort	2	0	
3.Security of fastenings	2	0	
4.Speech clearness	2	0	
5.Field of vision	2	0	
6.Materials compatibility with skin	2	0	

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Finish of Parts: Particle filtering half masks. which are likely to come into contact with the user, do not have sharp edges and do not contain burrs.

Total Inward Leakage:

Test Subject	No. of sample	Condition	1. Walk	Head left/right	Head np/down	Speech	2. Walk	Average
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Average			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature conditioning

Results P (%) Leakage Value

Results meet with FFP2 requirements

Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing

Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001+ A1:2009	Result
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 +A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	24	3,76		
(A.R.)	25	3,90		
(S.W.)	1	4,14		
(S.W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M.S. T.C.)	7	4,45		
(M.S. T.C.)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Conditioning: (M.S.) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

UNIVERSAL

CERTIFICATION

Penetration of filter material: : Paraffin Oil Testing

Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95 L/min max(%)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Result
(A.R.)	26	4.27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection class (FFP1, FFP2)
(A.R.)	27	4.20		
(A.R.)	28	4.16		
(S.W.)	4	3.94		
(S.W.)	5	3.88		
(S.W.)	6	3.76		
(M.S. T.C.)	10	4.26		
(MS. T.C.)	11	4.27		
(M.S. T.C.)	12	4.36		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature Conditioning

(A.R.) As Received, original

(S. W.) Simulated wearing treatment

Compatibility with skin: In Practical Performance report the likelihood of mask materials in contact with the causing irritation or other adverse effect on health was reported.

Flammability:

Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 :2009	Result
(A.R.)	32	1,4	Filtering hair mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	33	1,3		
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(T.C.) Temperature Conditioning

Carbon-dioxide content of the inhalation air:

Condition	No. of Sample	CO ₂ content of the inhalation air [%] by volume	An average CO ₂ content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149:2001 +A1:2009	Result
(A.R.)	41	0.91	0.89	CO ₂ content of the inhalation air shall not exceed an average of 1.0% by volume	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard
(A.R.)	42	0.83			
(A.R.)	43	0.92			

Conditioning: (A.R.) As Received, original

Head harness: In Practical Performance report. No adverse effects have been reported for holding the mask of the head harness firmly in position, for total inward leakage properties.

Field of vision: In Practical Performance report. No adverse effects were reported for the field of vision features.

Breathing Resistance: Inhalation

Condition	Inhalation Resistance (mbar)					Result
	No. of sample	Flow Rate 30 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Flow rate 95 L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1 : 2009	
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Passed
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6		1,4		
(T.C.)	13	0,5	FFP3 ≤ 1,0	1,6	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Conditioning: (A.R.) As Received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

(T.C.) Temperature Conditioning

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	29	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,0		
(A.R.)	30	Facing directly	2,0	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,0	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(A.R.)	31	Facing directly	2,2	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,0		
(S.W.)	1	Facing directly	2,2	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,3		
		Lying on the right side	2,4		

Conditioning: (A.R.) As received, original

(S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(S.W.)	2	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,3		
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,2		
(S.W.)	3	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,3	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,0		
		Lying on the left side	2,1		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (S.W.) Simulated wearing treatment

Breathing resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	The dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	13	Facing directly	2,0	FFP1 ≤ 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,4		
		Facing vertically downwards	2,4		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,3		
(T.C.)	14	Facing directly	2,1	FFP2 ≤ 3	
		Facing vertically upwards	2,2	FFP3 ≤ 3	
		Facing vertically downwards	2,1		
		Lying on the left side	2,2		
		Lying on the right side	2,1		

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

UNIVERSAL CERTIFICATION

Breathing Resistance: Exhalation

Condition	No. of sample	the dummy head position	Exhalation resistance		
			Flow rate 160L/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Results
(T.C.)	15	Facing directly	2,0	FFP1 \leq 3	Passed
		Facing vertically upwards	2,1		
		Facing vertically downwards	1,9	FFP2 \leq 3	
		Lying on the left side	2,0		
		Lying on the right side	2,0	FFP3 \leq 3	

Conditioning: (T.C.) Temperature Conditioning

Clogging: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable.
(For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)

Penetration of filter material: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable

Demountable Parts: There are no demountable parts on the product.

Marking - Packaging: Necessary markings are available on the product and its packaging.

Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product, implementation (installation instruction) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols/ pictograms are defined.

PREPARED BY

Mert TUKENMEZ
PPE Expert



APPROVED BY

Suat I<A(MAZ
General Manager



UNIVERSAL

ZERTIFIZIERUNG

NB 2163

EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG

Zertifikat Nr: 2163-PPE-639

Atemschutzgeräte, filtrierende Halbmasken zum Schutz gegen Partikel, hergestellt von

Guangdong YIDAO Medizintechnik Co. , LTD.

Raum 302, Gebäude 2, Nr. I, Lane I, Xiju Road, Hengli, Dongguan City, Guangdong Province,
P. R. CHINA

werden nach folgenden Kriterien geprüft und bewertet

**EN 149:2001+A1:2009 Atemschutzgeräte - Filtrierende Halbmasken
zum Schutz gegen Partikel - Anforderungen, Prüfung,
Kennzeichnung**

Auf der Grundlage der durchgeführten Baumusterprüfung mit Auswertung der Prüfberichte und der technischen Unterlagen gemäß Anhang 5 der Verordnung (EU) 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen wird bestätigt, dass das Produkt die Anforderungen der Verordnung erfüllt. Die Einzelheiten zur Einhaltung der grundlegenden Anforderungen sind im technischen Bericht mit der Nummer **2163-PPE-640** enthalten.

Produktdefinition

Markenname: YPHD Modell: YD-

002 Filternde Halbmaske

Gesamte Leckage nach innen: Klasse - FFP2

In diesem Fall darf der Hersteller die Nummer der benannten Stelle (2163) verwenden und die CE-Kennzeichnung, wie unten gezeigt, auf den oben genannten Produktmodellen der Kategorie III anbringen;

- Ausstellung einer entsprechenden EU-Konformitätserklärung gemäß der **Verordnung (EU) 2016/425 Anhang 9 über persönliche Schutzausrüstungen.**
- Kontinuierliche erfolgreiche Erfüllung der Anforderungen der **Verordnung (EU) 2016/425 über persönliche Schutzausrüstungen** und der harmonisierten Normen, gewährleistet durch Bewertungen auf der Grundlage von **Anhang 7 (Modul C2) oder Anhang 8 (Modul 0)** der Verordnung spätestens 1 Jahr nach Beginn der Serienproduktion

Diese Bescheinigung wird erstmals am **28.04.2020** ausgestellt und ist 5 Jahre lang gültig, sofern keine Änderung der einschlägigen harmonisierten Norm erfolgt, die die wesentlichen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen beeinträchtigt.
Anforderungen.

werden.

CE
2163

Suat KACMAZ
UNIVERSELLE ZERTIFIZIERUNG

Direktor

— 

UNIVERSALCERT.COM

TECHNISCHER BEWERTUNGSBERICHT

BERICHTSDATUM/ -NUMMER: 28.04.2020 / 2163-PPE-640

Kunde: Guangdong YIDAO Medical Technology Co. LTD.

Anschrift: Raum 302, Gebäude 2, Nr. 1, Fahrspur 1, Xiju Road, Hengli, Dongguan Stadt, Provinz Guangdong, P. R. CHINA

Dieser Bericht ist für die oben genannten, Hersteller nach den Testergebnissen für das Produkt vom 25.04.2020 mit ID 04-2020-T-053 auf der Grundlage der Norm EN 149: 2001 +A1: 2009 erstellt. Die technische Fliese oder der Hersteller und die Risikobewertung gegenüber den grundlegenden Sicherheitsanforderungen für die Gesundheit und der Prüfbericht wurden auf ihren Bezug zu den grundlegenden Anforderungen der Verordnung über persönliche Schutzausrüstungen geprüft und für angemessen befunden.

Dieser Bericht ist ein Anhang und ein integraler Bestandteil der EU-Baumusterprüfbescheinigung Nr. 2163 - PPF - 639, die dem Hersteller ausgestellt wurde. Die Prüfergebnisse und die ausgestellte Bescheinigung gelten nur für das geprüfte Modell. Der technische Bericht besteht aus insgesamt 7 Seiten.

Produkt-Beschreibung: Partikelfiltrierende Halbmaske

Totale Leckage nach innen: Klassifizierung - FFP2

Warenzeichen :YPHD

Modell : YD-002



**DIE KLAUSELN DER NORM EN 149: 2001 +A1: 2009 IN BEZUG AUF DIE RICHTLINIE DER
EUROPÄISCHEN UNION
ANFORDERUNGEN DER EU 2016/425**

I.I. Gestaltungsgrundsätze

I.I.I. Ergonomie

Die PSA müssen so konzipiert und hergestellt werden, daß der Benutzer unter den vorhersehbaren Einsatzbedingungen, für die sie bestimmt sind, die risikobehaftete Tätigkeit normal ausüben kann und dabei einen angemessenen Schutz auf höchstmöglichem Niveau genießt.

1.1.2. Schutzniveaus und Schutzklassen

1.1.2.1. Höchstmögliches Maß an Schutz

Das optimale Schutzniveau, das bei der Konzeption zu berücksichtigen ist, ist dasjenige, über das hinaus die Einschränkungen durch das Tragen der PSA ihre wirksame Verwendung während der Dauer der Gefährdung oder der normalen Ausübung der Tätigkeit verhindern würden.

1.1.2.2. Schutzklassen für verschiedene Risikoniveaus

Sind die vorhersehbaren Einsatzbedingungen so unterschiedlich, daß mehrere Stufen desselben Risikos unterschieden werden können, müssen bei der Gestaltung der PSA entsprechende Schutzklassen berücksichtigt werden.

1.2. Unbedenklichkeit von PSA

1.2.1. Fehlen von Risiken und anderen inhärenten Belästigungsfaktoren

Die PSA müssen so konzipiert und hergestellt werden, dass sie unter vorhersehbaren Einsatzbedingungen keine Risiken und andere Belästigungen mit sich bringen.

1.2.1.1. Geeignete Werkstoffe

Die Materialien, aus denen die PSA besteht, einschließlich ihrer möglichen Zersetzungsprodukte, dürfen die Gesundheit und Sicherheit der Benutzer nicht beeinträchtigen.

1.2.1.2. Zufriedenstellender Oberflächenzustand aller PSA-Teile, die mit dem Benutzer in Berührung kommen

Alle Teile der PSA, die beim Tragen der PSA mit dem Benutzer in Berührung kommen oder kommen können, müssen frei von rauen Oberflächen, scharfen Kanten, spitzen Gegenständen und dergleichen sein, die übermäßige Reizungen oder Verletzungen verursachen könnten.

1.2.1.3. Maximal zulässige Benutzerbehinderung

Die Beeinträchtigung von Bewegungen, Körperhaltungen und Sinneswahrnehmungen durch die PSA muß so gering wie möglich gehalten werden; auch dürfen die PSA keine Bewegungen verursachen, die den Benutzer oder andere Personen gefährden.

1.3 Komfort und Wirksamkeit

1.3.1. Anpassung der PSA an die Morphologie des Benutzers

Die PSA müssen so konzipiert und hergestellt werden, daß sie unter Berücksichtigung der Umgebungseinflüsse, der auszuführenden Tätigkeiten und der einzunehmenden Körperhaltungen für die vorhersehbare Dauer der Benutzung am Körper des Benutzers verbleiben können. Zu diesem Zweck muß es möglich sein, die PSA mit allen geeigneten Mitteln, wie z. B. geeigneten Verstell- und Befestigungssystemen oder der Bereitstellung eines angemessenen Größenspektrums, an die Morphologie des Benutzers anzupassen.

1.3.2. Leichtigkeit und Designstärke

Die PSA müssen so leicht wie möglich sein, ohne dass die Festigkeit und Effizienz der Konstruktion darunter leidet.

Abgesehen von den spezifischen zusätzlichen Anforderungen, die sie erfüllen müssen, um einen angemessenen Schutz gegen die betreffenden Risiken zu bieten (siehe 3). Die PSA müssen in der Lage sein, den unter den vorhersehbaren Einsatzbedingungen auftretenden Umgebungserscheinungen standzuhalten

1.4. Vom Hersteller bereitgestellte Informationen

Die vom Ersteren zu erstellenden und beim Inverkehrbringen der PSA vorzulegenden Unterlagen müssen alle relevanten Informationen enthalten:

- a) Neben dem Namen und der Anschrift des Herstellers und/oder seines in der Gemeinschaft ansässigen Bevollmächtigten
- b) Die von den Herstellern empfohlenen Schutz-, Reinigungs-, Pflege-, Wartungs- und Desinfektionsmittel dürfen keine nachteiligen Auswirkungen auf die PSA oder die Benutzer haben, wenn sie gemäß den einschlägigen Anweisungen verwendet werden;
- c) Die Leistung, die bei technischen Prüfungen zur Kontrolle der von der betreffenden PSA gebotenen Schutzstufen oder -klassen festgestellt wurde;
- d) Geeignete PSA-Zubehörteile und die Eigenschaften der entsprechenden Ersatzteile;
- e) Die Schutzklassen für die verschiedenen Risikoniveaus und die entsprechenden Grenzwerte oder Verwendungszwecke;
- f) Die Verfallsfrist, in der die PSA oder bestimmte ihrer Bestandteile veraltet sind;
- g) Die Art der für den Transport geeigneten Verpackung;
- h) Die Bedeutung von Markierungen (siehe 2.12)
- i) Gegebenenfalls wurden die Verweise auf die Richtlinien gemäß Artikel 5 Absatz 6 Buchstabe b) angewandt;
- j) Name, Anschrift und Kennnummer der benannten Stelle, die in der Entwurfsphase der PSA tätig war

Diese Hinweise, die präzise und verständlich sein müssen, sind zumindest in der (den) Amtssprache(n) des Bestimmungsmitgliedstaates abzufassen

2. ZUSÄTZLICHE ANFORDERUNGEN, DIE FÜR MEHRERE KLASSEN ODER TYPEN VON PPE GELTEN

2.1. PSA mit Verstellsystemen

Enthalten die PSA Verstellsysteme, so müssen diese so konzipiert und hergestellt sein, daß sie sich nach der Einstellung unter den vorhersehbaren Einsatzbedingungen nicht unbeabsichtigt lösen.

2.3. PSA für Gesicht, Augen und Atmungsorgane

Jede Einschränkung des Gesichts, der Augen, Sichtfeldes oder der Atemwege durch die PSA ist zu minimieren.

Die Bildschirme für diese Arten von PSA müssen einen Grad an optischer Neutralität aufweisen, der mit dem Grad der Präzision und der Dauer der Tätigkeiten des Benutzers vereinbar ist.

Erforderlichenfalls müssen diese PSA behandelt oder mit Mitteln versehen werden, die ein Beschlagen verhindern.

PSA-Modelle für Benutzer, die eine Sehhilfe benötigen, müssen mit dem Tragen von Brillen oder Kontaktlinsen kompatibel sein.

2.4. Alterungsbedingte PSA

Wenn bekannt ist, daß die Konstruktionsleistung neuer PSA durch Alterung erheblich beeinträchtigt werden kann, müssen Monat und Jahr der Herstellung und/oder, wenn möglich, Monat und Jahr der Veralterung auf jeder in Verkehr gebrachten PSA und auf ihrer Verpackung unauslöschlich und eindeutig angegeben werden.

Ist der Hersteller nicht in der Lage, eine Zusage über die Nutzungsdauer der PSA zu machen, so muß seine Gebrauchsanweisung alle erforderlichen Angaben enthalten, die es dem Käufer oder Benutzer ermöglichen, unter Berücksichtigung des Qualitätsniveaus des Modells und der tatsächlichen Lager-, Gebrauchs-, Reinigungs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen einen angemessenen Verfallsmonat und -jahr festzulegen.

Ist eine spürbare und rasche Verschlechterung der Leistung der PSA durch die Alterung infolge der regelmäßigen Anwendung eines vom Hersteller empfohlenen Reinigungsverfahrens zu erwarten, so muß der Hersteller nach Möglichkeit auf jeder in Verkehr gebrachten PSA eine Kennzeichnung anbringen, aus der hervorgeht, wie oft die Ausrüstung höchstens gereinigt werden darf, bevor sie überprüft oder ausgesondert werden muß. Ist eine solche Kennzeichnung nicht vorhanden, so muß der Hersteller diese Angaben in seiner Gebrauchsanweisung machen.

2.6. PSA für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

PSA, die zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen bestimmt sind, müssen so konzipiert und hergestellt werden, daß sie nicht die Quelle eines elektrischen, elektrostatischen oder durch Stöße verursachten Lichtbogens oder Funkens sein können, der die Entzündung eines explosiven Gemischs verursachen kann.

2.8. PSA für den Einsatz in sehr gefährlichen Situationen

Die vom Hersteller mit den PSA für den Einsatz in sehr gefährlichen Situationen gelieferten Anleitungen müssen insbesondere Angaben enthalten, die für kompetente und geschulte Personen bestimmt sind, die in der Lage sind, sie zu interpretieren und ihre Anwendung durch den Benutzer sicherzustellen.

In der Betriebsanleitung ist auch das Verfahren zu beschreiben, das anzuwenden ist, um sicherzustellen, daß die PSA beim Tragen durch den Benutzer richtig eingestellt und funktionsfähig sind. Verfügen die PSA über einen Alarm, der bei Fehlen des normalerweise vorgesehenen Schutzniveaus ausgelöst wird, so muß dieser Alarm so konzipiert und angebracht sein, daß er vom Benutzer unter den vorhersehbaren Einsatzbedingungen wahrgenommen werden kann.

2.9. PSA mit Bestandteilen, die vom Benutzer eingestellt oder entfernt werden können

Enthalten die PSA Bestandteile, die vom Benutzer zum Zwecke des Austauschs angebracht, eingestellt oder entfernt werden können, so müssen diese Bestandteile so konzipiert und hergestellt werden, daß sie ohne Werkzeug leicht angebracht, eingestellt und entfernt werden können.

2.12. PSA, die ein oder mehrere Identifikations- oder Erkennungszeichen tragen, die sich direkt oder indirekt auf Gesundheit und Sicherheit beziehen

Die direkt oder indirekt mit der Sicherheit und dem Gesundheitsschutz zusammenhängenden Identifizierungs- oder Erkennungszeichen, die auf diesen Arten oder Klassen von PSA angebracht sind, müssen vorzugsweise die Form von harmonisierten Piktogrammen oder Ideogrammen haben und während der gesamten voraussichtlichen Nutzungsdauer der PSA einwandfrei lesbar bleiben. Außerdem müssen diese Zeichen vollständig, genau und verständlich sein, um Fehlinterpretationen auszuschließen; insbesondere müssen diese Zeichen, wenn sie Wörter oder Sätze enthalten, in der (den) Amtssprache(n) des Mitgliedstaats abgefaßt sein, in dem die Ausrüstung verwendet wird.

Wenn die PSA (oder ein PSA-Bestandteil) zu klein ist, um die erforderliche Kennzeichnung ganz oder teilweise anzubringen, müssen die entsprechenden Informationen auf der Verpackung und in den Hinweisen des Herstellers angegeben werden.

3. ZUSÄTZLICHE ANFORDERUNGEN, DIE FÜR BESTIMMTE RISIKEN SPEZIFISCH SIND

3.10.2. Schutz vor Haut- und Augenkontakt

PSA, die dazu bestimmt sind, den Kontakt der Körperoberfläche mit gesundheitsgefährdenden Stoffen und Gemischen oder mit schädlichen biologischen Agenzien ganz oder teilweise zu verhindern, müssen in der Lage sein, unter den vorhersehbaren Einsatzbedingungen, für die die PSA bestimmt sind, das Eindringen oder die Permeation dieser Stoffe, Gemische und Agenzien durch die Schutzhülle zu verhindern.

Zu diesem Zweck sind die Werkstoffe und sonstigen Bestandteile dieser PSA so auszuwählen bzw. zu konzipieren und einzubauen, daß eine möglichst vollständige Dichtheit gewährleistet ist, die erforderlichenfalls einen längeren täglichen Einsatz ermöglicht, oder andernfalls eine begrenzte Dichtheit, die eine Einschränkung der Tragedauer erforderlich macht.

Wenn bestimmte gesundheitsgefährdende Stoffe und Gemische oder schädliche biologische Arbeitsstoffe aufgrund ihrer Beschaffenheit und der vorhersehbaren Bedingungen ihrer Verwendung eine hohe Durchschlagskraft besitzen, die die Schutzdauer der betreffenden PSA begrenzt, müssen diese PSA im Hinblick auf ihre Einstufung auf der Grundlage ihrer Leistungsfähigkeit genormten Prüfungen unterzogen werden. PSA, die als mit den Prüfvorschriften übereinstimmend angesehen werden, müssen eine Kennzeichnung tragen, die insbesondere die Namen oder, falls diese fehlen, die Codes der bei den Prüfungen verwendeten Stoffe und die entsprechende Standardschutzdauer angibt. Die Gebrauchsanweisung des Herstellers muß ferner insbesondere eine Erläuterung der Codes (falls erforderlich), eine ausführliche Beschreibung der genormten Prüfungen und alle zweckdienlichen Angaben zur Bestimmung der höchstzulässigen Tragedauer unter den verschiedenen vorhersehbaren Einsatzbedingungen enthalten.

UNIVERSAL
ZERTIFIZIERUNG

UNIVERSAL

ZERTIFIZIERUNG

Technische Bewertung der Norm EN 149: 200 1 +A1: 2009 und anderer Normen, auf die sie verweist Klauseln, die der Richtlinie (EU) 2016/425 entsprechen

Entspricht der Norm EN 149:2001 + A1:2009 Anforderungen

Klassifizierung: Partikelfiltration Halbmaske

Gesamte Leckage nach innen: Klassifizierung - FFP2

Parken: Partikelfiltrierende Halbmasken werden verpackt, um sie vor dem Gebrauch vor Verunreinigungen zu schützen, und mit Kartons versehen, um mechanische Beschädigungen zu vermeiden.

Material: Material, das in partikelfiltrierenden Halbmasken verwendet wird, gemäß den Berichten über die simulierte Tragebehandlung und Temperaturkonditionierung: Es wird davon ausgegangen, dass die Handhabung und das Tragen über den Zeitraum, für den die partikelfiltrierende Halbmaske ausgelegt ist, standhalten. ein mechanisches Versagen des Gesichtsstücks oder der Bänder erlitten hat. jegliches Material aus dem Filtermedium, das durch den Luftstrom durch den Filter freigesetzt wird, keine Gefahr oder Belästigung für den Träger darstellt.

Reinigung und Desinfektion: Die partikelfiltrierende Halbmaske ist nicht als wiederverwendbar konzipiert.

Praktische Leistung:

Bewertete Elemente	Positiv	Negativ	Anforderungen nach EN 149:2001+ A1:2009 und Ergebnis
1. das Gesichtsstück passt	2	0	Positive Ergebnisse sollten sich aus dem Leistungstests im Zusammenhang mit der Umsetzung unter realen Bedingungen.
2. der Komfort des Kopfgeschirrs	2	0	
3. die Sicherheit der Verschlüsse	2	0	
4. die Deutlichkeit der Sprache	2	0	
5. das Sichtfeld	2	0	
6. Materialien mit Hautverträglichkeit	2	0	
			Keine Unvollkommenheiten

Konditionierung: (A.R.) Wie erhalten, Original

Ausführung der Teile: Partikelfiltrierende Halbmasken, die mit dem Benutzer in Berührung kommen können, dürfen keine scharfen Kanten und keine Grate aufweisen.

Total Inward Leakage:

Testperson	Nr. der Probe	Zustand	1. Spazierng	Kopf links/rechts	Kopf np/abwärts	Sprache	2. Spazierng	Durchschnitt
1	32	A.R	4,93	5,21	4,68	5,16	4,77	4,98
2	33	A.R	4,96	5,32	4,81	5,50	4,79	5,07
3	34	A.R	4,85	5,62	4,82	5,65	4,91	5,20
4	35	A.R	4,77	5,56	4,72	5,49	4,66	5,01
5	36	A.R	4,82	5,52	4,65	5,64	4,71	5,10
6	16	T.C.	5,11	5,41	5,02	5,12	5,10	5,21
7	17	T.C.	5,25	5,49	5,26	5,46	5,15	5,33
8	18	T.C.	5,29	4,32	5,23	5,36	5,16	5,05
9	19	T.C.	5,34	5,22	5,30	5,49	5,21	5,31
10	20	T.C.	5,24	5,32	5,19	5,46	5,26	5,31
Durchschnitt			5,06	5,30	4,97	5,45	4,97	5,16
Min			4,77	4,32	4,65	5,16	4,66	4,98
Max			5,34	5,62	5,30	5,51	5,26	5,33

Konditionierung: (A.R.) Wie erhalten, Original

(T. C.) Temperaturkonditionierung

Ergebnisse P (%) Leckagewert

Die Ergebnisse entsprechen den Anforderungen des FFP2

Durchdringung des Filtermaterials: Natriumchloridprüfung

Zustand	Nr. der Probe	Natriumchloridprüfung 95 L/min max(%)	Anforderungen in Übereinstimmung mit EN 149:2001+ A1:2009	Ergebnis
(A.R.)	23	3,81	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filternde Halbmasken erfüllen die Anforderungen der Norm EN 149:2001+A1:2009 nach 7.9.2 im Bereich der erster und zweiter Schutz Klasse (FFP1, FFP2)
(A. R.)	24	3,76		
(A. R.)	25	3,90		
(S. W.)	1	4,14		
(S. W.)	2	4,16		
(S.W.)	3	4,20		
(M. S. T. C.)	7	4,45		
(M.S. T. C)	8	4,78		
(M.S.T.C.)	9	4,69		

Konditionierung: (M. S.) Mechanische Stärke

(T. C.)

Temperaturkonditionierung (A. R.)

I As Received, original (S. W.)

Simulierte Verschleißbehandlung

UNIVERSAL

ZERTIFIZIERUNG

Durchdringung des Filtermaterials: : Paraffinöl Prüfung

Zustand	Nr. der Probe	Paraffinöl Prüfung 95 L/min max(%)	Anforderungen in Übereinstimmung mit mit EN 149:2001 + A1:2009	Ergebnis
(A. R.)	26	4,27	FFP1 ≤ 20% FFP2 ≤ 6% FFP3 ≤ 1%	Filtrierende Halbmasken erfüllen die Anforderungen der Norm EN 149:2001 + A1:2009 gemäß Abschnitt 7.9.2 im Bereich des ersten und zweiten Schutzes Klasse (FFP1, FFP2)
(A. R.)	27	4,20		
(A. R.)	28	4,16		
(S. W.)	4	3,94		
(S.W.)	5	3,88		
(S. W.)	6	3,76		
(M. S. T.C.)	10	4,26		
(MS. T.C.)	11	4,27		
()				
(M. S. T. C.)	12	4,36		
(C.)				

Konditionierung: (M.S) Mechanische Stärke

(T.C.) Temperatur-Konditionierung

(A.R.) Wie erhalten, Original

(S. W.) Simulierte Verschleißbehandlung

Verträglichkeit mit der Haut: Im Bericht über die praktische Leistung wurde die Wahrscheinlichkeit angegeben, dass Maskenmaterialien bei Kontakt mit der Haut Reizungen oder andere gesundheitsschädliche Auswirkungen verursachen.

Entflammbarkeit:-

Zustand	Nr. der Probe	Visuelle Kontrolle	Anforderungen nach EN 149:200 1 + A1 :2009	Ergebnis
(A.R.)	32	1,4	Filternde Haarmaske	Bestanden
(A.R.)	33	1,3	darf nicht mehr als 5 s nach dem Einschalten des Fahrzeugs stoßen oder weiter stoßen. Entfernung aus der Flamme	Filtrierende Halbmasken erfüllen die Anforderungen der Norm
(T.C.)	21	1,2		
(T.C.)	22	1,1		

Konditionierung: (A.R.) Wie erhalten, Original

(T.C.) Temperaturbedingter

Kohlendioxidgehalt der Einatemluft:

Zustand	Nr. der Probe	CO ₂ -Gehalt der Einatemluft [%] nach Volumen	Ein durchschnittlic her CO ₂ - Gehalt von die Einatemsl uft	Anforderungen nach EN 149:2001 +A1:2009	Ergebnis
(A.R.)	41	0,91	0,89	Der CO ₂ -Gehalt der Einatemsluft darf im Durchschnitt 1,0 Volumenprozent nicht überschreiten.	Bestanden Filtrierung von Halbmasken erfüllen Anforderungen der Standard
(A.R.)	42	0,83			
(AR)	43	0,92			

Konditionierung: (A.R.) Wie erhalten, Original

Kopfgeschirr: Im Bericht über die praktische Leistung. Es wurden keine nachteiligen Auswirkungen gemeldet, wenn die Maske des Kopfgeschirrs fest in ihrer Position gehalten wird, und zwar hinsichtlich der gesamten nach innen gerichteten Leckageeigenschaften.

Das Sichtfeld: Im Bericht über die praktische Leistung. Für die Merkmale des Sichtfelds wurden keine nachteiligen Auswirkungen gemeldet.

Atemwiderstand: Einatmen

Zustand	Nr. der Probe	Durchflus smenge 30 L/min	Resistenz gegen Inhalation (mbar)		Anforderungen in Übereinstim ung mit EN 149:2001 + A1 : 2009	Ergebnis
			Anforderungen nach EN 149:2001 + A1:2009	Durchflu ssmenge 95 L/min		
(A.R.)	29	0,5	FFP1 ≤ 0,6	1,5	FFP1 ≤ 2,1	Bestanden
(A.R.)	30	0,4		1,3		
(A.R.)	31	0,5		1,6		
(S.W.)	1	0,5	FFP2 ≤ 0,7	1,4	FFP2 ≤ 2,4	
(S.W.)	2	0,6		1,5		
(S.W.)	3	0,6	FFP3 ≤ 1,0	1,4	FFP3 ≤ 3,0	
(T.C.)	13	0,5		1,6		
(T.C.)	14	0,5		1,7		
(T.C.)	15	0,5		1,7		

Konditionierung: (A. R.) Wie erhalten,

UNIVERSAL

ZERTIFIZIERUNG

original (S.W.) Simulierte
Verschleißbehandlung
(T. C.) Temperatur Konditionierung

Widerstand bei der Atmung: Ausatmung

Zustand	Nr. der Probe	Die Position des Kopfes der Puppe	Ausatemwiderstand		
			Durchflussmenge 160L/min	Anforderungen in gemäß EN 149:2001 + A1:2009	Ergebnisse
(A.R.)	29	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,2 2,1 2,1 2,3 2,0	FFP1 3 FFP2 3	Bestanden
(A.R.)	30	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,0 2,0 2,1 2,0 2,4		

Konditionierung: (A.R.) Wie erhalten, Original

Widerstand bei der Atmung: Ausatmung

Zustand	Nr. der Probe	Die Position des Kopfes der Puppe	Ausatemwiderstand		
			Durchflussmenge 160L/min	Anforderungen in gemäß EN 149:2001 + A1:2009	Ergebnisse
(A.R.)	31	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,2 2,1 1,9 2,1 2,0	FFP1 3 FFP2 3	Bestanden
(S.W.)	1	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,2 2,2 2,0 2,3 2,4		

Konditionierung: (A.R.) Wie erhalten, Original
(S.W.) Simulierte Verschleißbehandlung**Widerstand bei der Atmung: Ausatmung**

Zustand	Nr. der Probe	Die Position des Kopfes der Puppe	Ausatemwiderstand		
			Durchflussmenge 160L/min	Anforderungen nach EN 149:2001 + A1:2009	Ergebnisse
(S.W.)	2	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,0 2,3 2,0 2,0 2,2	FFP1 3 FFP2 3	Bestanden
(S.W.)	3	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,1 2,3 2,0 2,1 2,1		

Konditionierung: (S.W.) Simulierte Verschleißbehandlung

Widerstand bei der Atmung: Ausatmung

Zustand	Nr. der Probe	Die Position des Kopfes der Puppe	Ausatemwiderstand		
			Durchflussmenge 160L/min	Anforderungen in Übereinstimmung mit EN 149:2001 + A1:2009	Ergebnisse
(T.C.)	13	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,0 2,4 2,4 2,2 2,3	FFP1 3 FFP2 3	Bestanden
(T.C.)	14	Direkt zugewandt Vertikal nach oben gerichtet Senkrecht nach unten liegend Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,1 2,2 2,1 2,2 2,1		

Konditionierung: (T.C.) Temperatur Konditionierung

UNIVERSAL

ZERTIFIZIERUNG

Atemwiderstand: Ausatmung

Zustand	Nr. der Probe	die Position des Kopfes der Puppe	Ausatemwiderstand		
			Durchflussmenge 160L/min	Anforderungen nach EN 149:2001 + A1:2009	Ergebnisse
(T.C.)	15	Direkt zugewandt Senkrecht nach oben gerichtet Senkrecht nach unten gerichtet Auf der linken Seite liegend Auf der rechten Seite liegend	2,0 2,1 1,9 2,0 2,0	FFP1 3 FFP2 3 FFP3 3	Bestanden

Konditionierung: (T.C.) Temperatur Konditionierung

Verstopfung: Diese Prüfung gilt nicht für partikelfiltrierende Halbmasken, die nicht wiederverwendbar sind.
(Bei Produkten, die nur für eine Schicht verwendet werden, ist die Prüfung der Verstopfung fakultativ. Bei wiederverwendbaren Geräten ist der Test obligatorisch).

Durchdringung des Filtermaterials: Diese Prüfung gilt nicht für partikelfiltrierende Halbmasken, die nicht wiederverwendbar sind.

Abnehmbare Teile: Es gibt keine abnehmbaren Teile am Produkt.

Kennzeichnung - Verpackung: Die erforderlichen Kennzeichnungen sind auf dem Produkt und seiner Verpackung vorhanden,

Vom Hersteller zu liefernde Informationen: In jeder der kleinsten im Handel erhältlichen Verpackungen des Produkts sind die Durchführung (Installationsanleitung), die Kontrollen vor der Verwendung, die Warnhinweise und die Verwendungsbeschränkungen sowie die Aufbewahrung und die Bedeutung der Symbole/Piktogramme definiert.

VORBEREITET VON

Mert TUKENMEZ
PSA-Experte



GENEHMIGT VON

Suat I<A(MAZ
Generaldirektor

